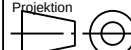
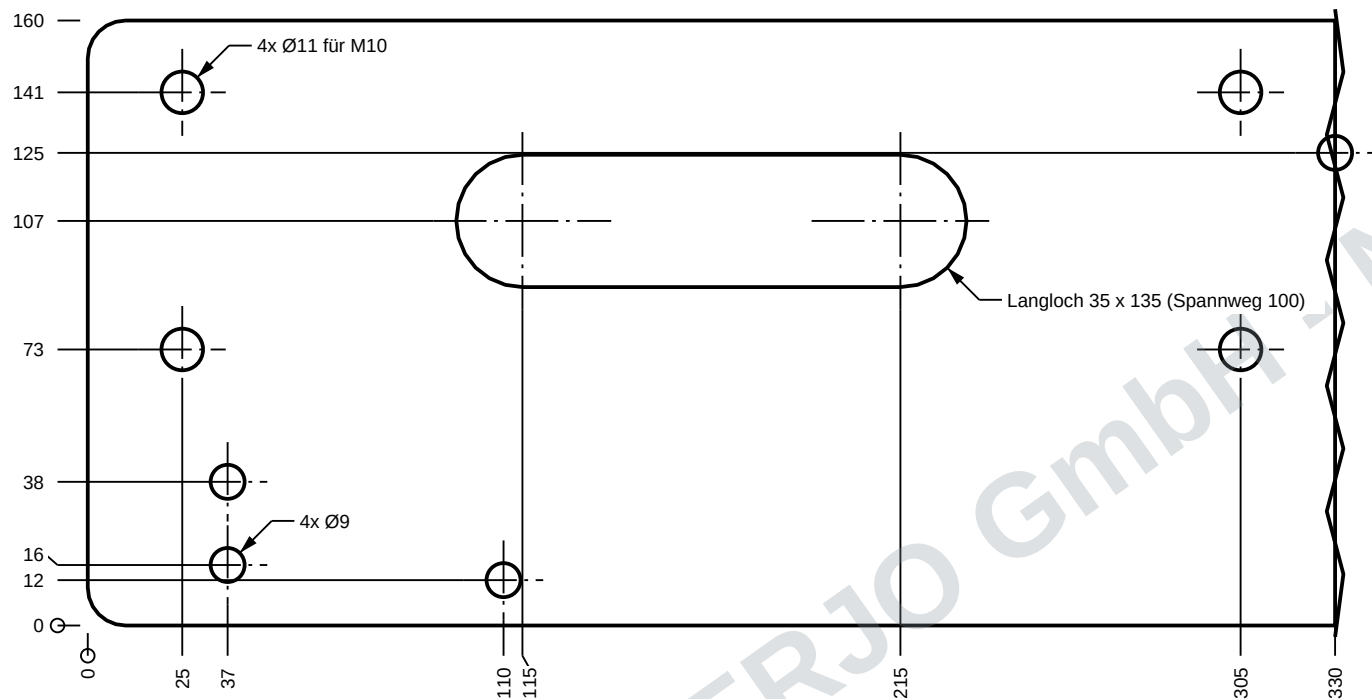
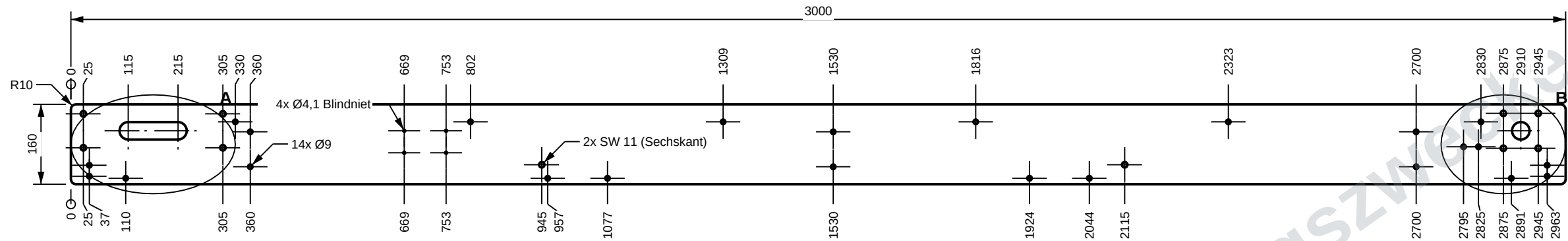


Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20

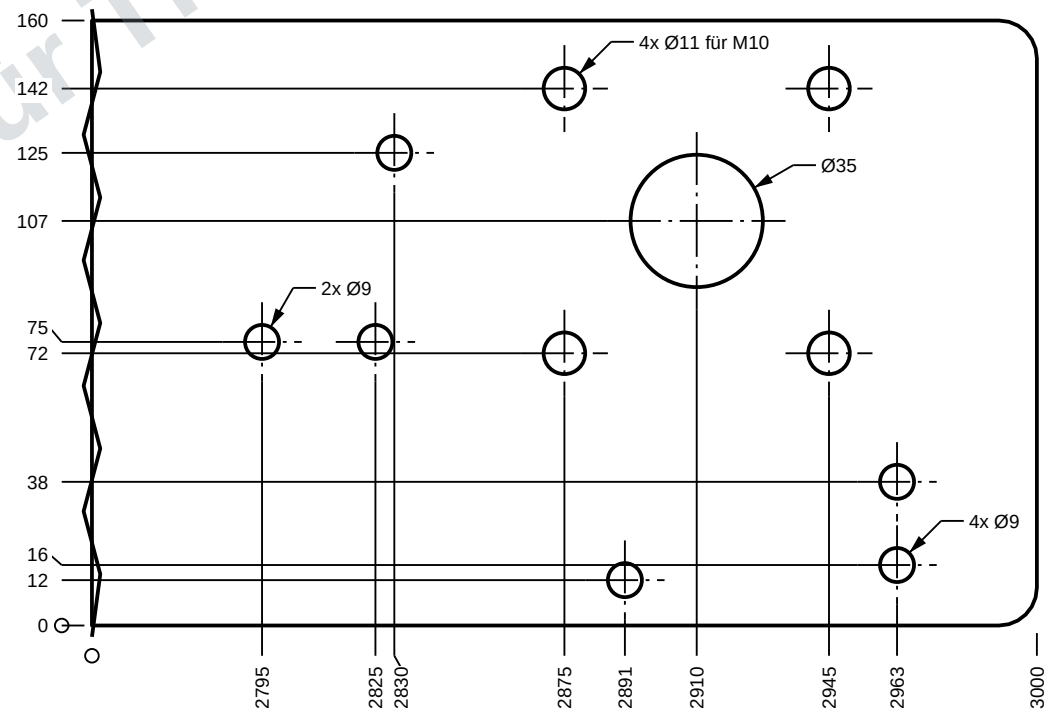
Blatt 2 bis 12 sind Einzelteilzeichnungen. Jedes Blatt ist für sich lesbar (Zeichnungsnummer, Werkstoff, Stückzahl) und kann einzeln vergeben werden.

Masse der Fertigungsteile ca. 97,07 kg ohne Kaufteile, aus Rohteilmaßen (Stahl 7,85, Edelstahl 7,9, PE 0,94 kg/dm³).

Index	Änderung	Datum	Name			
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5			
Typschlüssel FB-3000-400-850-MR-P012-V20		Positionen 28, davon 11 mit Zeichnung				
Allgemeintoleranzen -	Werkstückkanten ISO 13715 -	Oberfläche -	Masse 97,07 kg	Maßstab -	Projektion 	
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben	Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben		
 verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Dusse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Benennung Stückliste Förderband, 28 Positionen, 11 Teilzeichnungen				
		Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-SL		Index A	Format A3	Blatt 1 von 12
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Vernerung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.						



Einzelheit A (1:2)

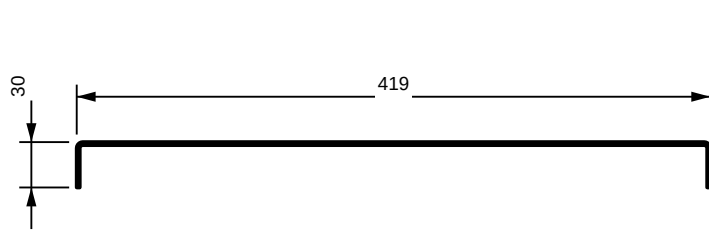
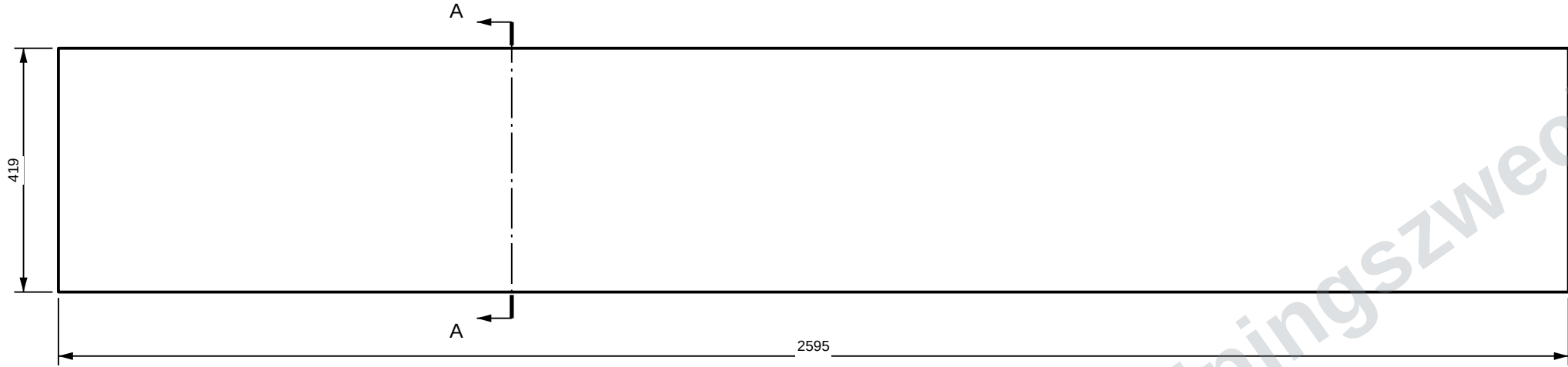


Einzelheit B (1:2)

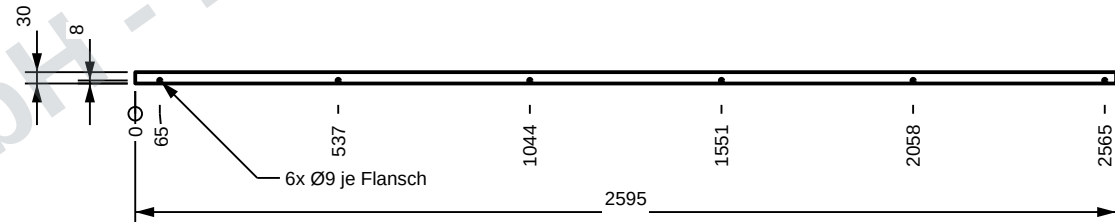
Hinweise

- 1 Bohrungshöhen ab Unterkante: Stützen 35/105, Flanschlager 72/107/142, Spannlager 73/141, Konsole 75, Tragrollen 39, Stirnschutz 16/38, Gleitblech 125, Untergurtschutz 12, Typschild 63/107. Längsmaße steigend ab linker Kante (Umlenkseite).
- 2 Wange links = rechts (Gleichteil). Alle Bohrungsbilder sind beidseitig vorhanden, ungenutzte Bohrungen bleiben offen.
- 3 Ecken R10 gelasert.
- 4 Alle Kanten gratfrei und gerundet (ca. R1), keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 5 Bohrungen für Tragrollen als Sechskant SW 11 gelasert (Federachse).
- 6 Oberfläche: pulverbeschichtet RAL 7035.
- 7 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 8 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 9 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

Index	Änderung	Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff S235JR (1.0038) EN 10025-2		Halbzeug / Rohteil Blech 4 mm, gelasert	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Werkstückkanten ISO 13715 gratfrei, R0,5-1	Oberfläche Ra 3,2	Masse 14,82 kg
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben
Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben		Maßstab 1:10 / 1:2	
Benennung Seitenwange Pos. 1, 2 Stück je Anlage		Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T01	
Index A		Format A3	Blatt 2 von 12



A–A (1:5)

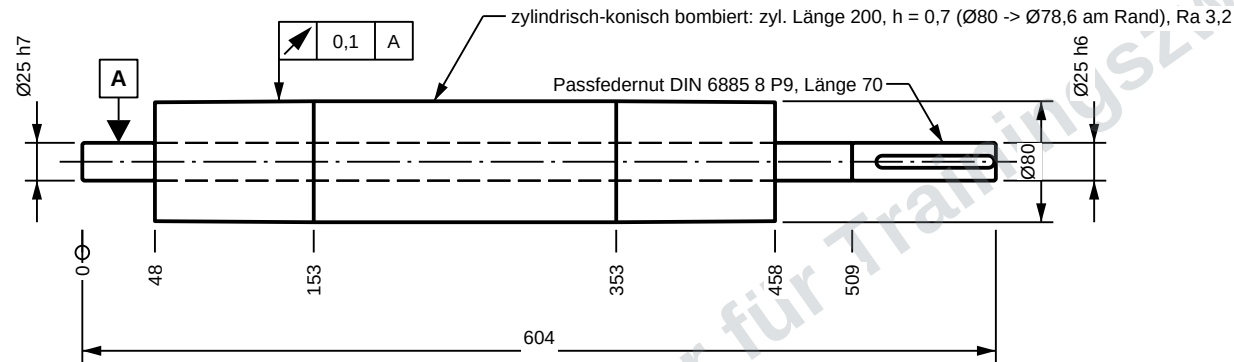


Ansicht Flansch (1:20)

Hinweise

- 1 Biegeradius innen 2 mm, Gleitfläche oben ohne Schweißnaht, Stirnkanten gerundet.
- 2 Oberfläche Gleitfläche blank, Rest pulverbeschichtet RAL 7035.
- 3 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgmeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 4 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 5 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

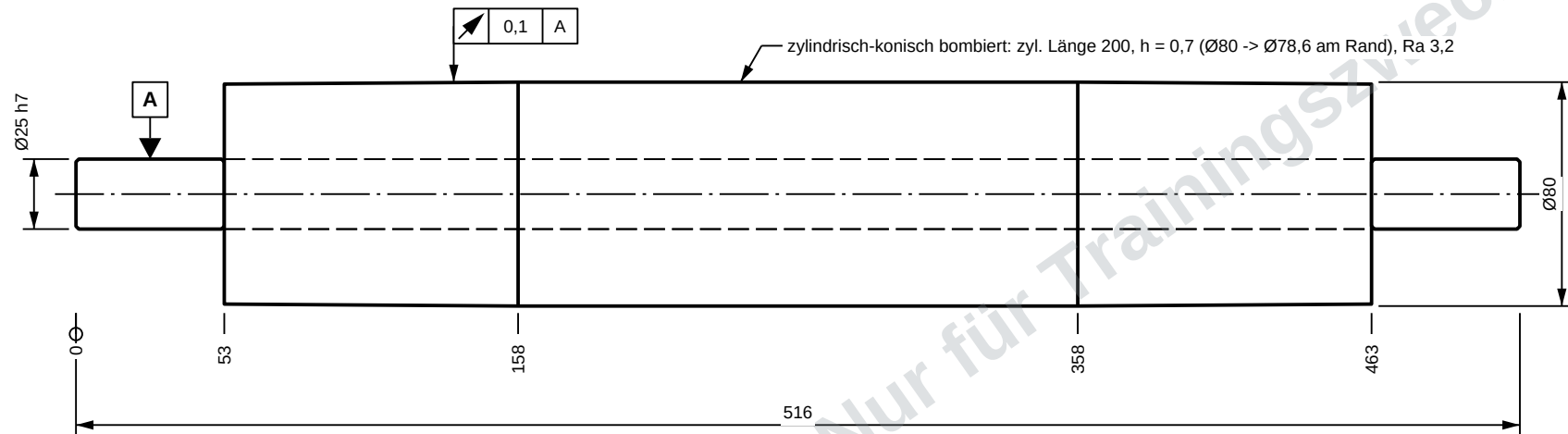
Index	Änderung	Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff S235JR (1.0038) EN 10025-2		Halbzeug / Rohteil Blech 2 mm, gelasert, abgekantet	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Werkstückkanten ISO 13715 gratfrei, R0,5-1	Oberfläche Ra 3,2	Masse 19,24 kg
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben
		Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	
verpackung.tech verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Benennung Gleitblech Pos. 2, 1 Stück je Anlage 	
Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T02		Index A	Format A3
		Blatt 3 von 12	
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.			



Hinweise

- 1 Stirnscheiben eingeschweißt, Welle durchgehend, danach lauftrund überdreht und gewuchtet (G 16).
- 2 Lagerzapfen h7 für Spannhülsen-/Maden-schraubenlager, Getriebe-sitz h6, Passung nach Getriebehersteller prüfen.
- 3 Wellenenden Fase 1 x 45°, Zentrierbohrung DIN 332-D zulässig.
- 4 Mantel blank, Rest galvanisch verzinkt.
- 5 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. All-gemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweiß-teile ISO 13920-BF.
- 6 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 7 Kauf-teil-maße und Werkstoffangaben vor Ver-gabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

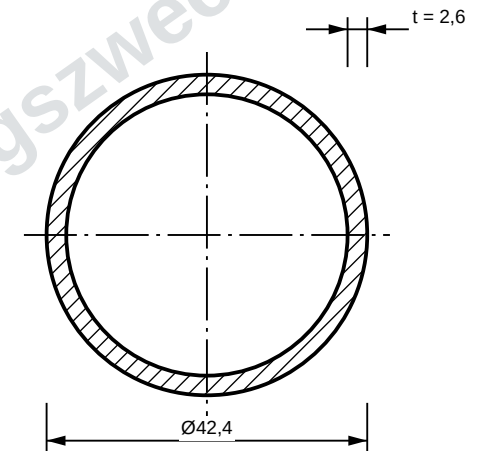
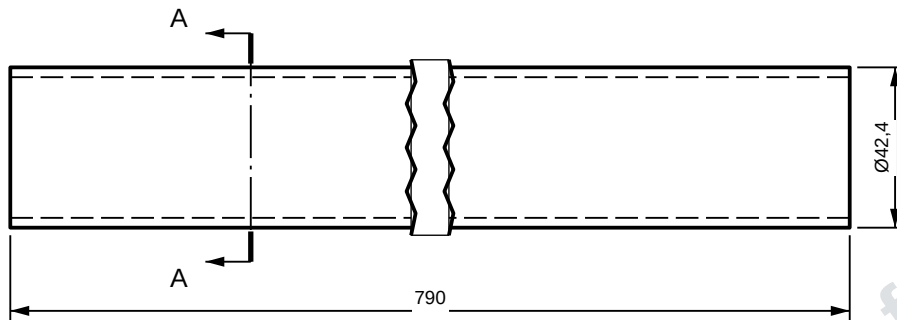
Index	Änderung		Datum	Name	
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5		21.10.2026	Konfigurator v0.7.5	
Werkstoff			Halbzeug / Rohteil		
Rohr E355+N / Welle C45+C (1.0503) EN 10277			Präzisionsrohr Ø85 x 6 + Rundstahl Ø30		
Allgemeintoleranzen	Werkstückkanten ISO 13715	Oberfläche	Masse	Maßstab	Projektion
ISO 2768-mK	gratfrei, R0,5-1	Ra 3,2	3,45 kg	1:5	
Erstellt	Datum	Geprüft	Freigegeben	Status	
POWERJO GmbH	21.10.2026			Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	
 verpackung.tech verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .			Benennung Antriebsstrommel Pos. 5, 1 Stück je Anlage		
Zeichnungsnummer			Index	Format	Blatt
FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T05			A	A4	4 von 12
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.					



Hinweise

- 1 Stirnscheiben eingeschweißt, Welle durchgehend, danach lauffrond überdreht.
- 2 Beide Zapfen h7 (Lagereinsatz UC205 mit Madenschrauben).
- 3 Mantel blank, Rest galvanisch verzinkt.
- 4 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 5 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 6 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

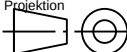
Index	Änderung	Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff		Halbzeug / Rohteil	
Rohr E355+N / Welle C45+C (1.0503) EN 10277		Präzisionsrohr Ø85 x 6 + Rundstahl Ø30	
Allgemeintoleranzen	Werkstückkanten ISO 13715	Oberfläche	Masse
ISO 2768-mK	gratfrei, R0,5-1	Ra 3,2	3,12 kg
Erstellt	Datum	Geprüft	Freigegeben
POWERJO GmbH	21.10.2026		
		Status	Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben
 verpackung.tech - eine Marke der POWERJO. Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Benennung Umlenktrommel Pos. 6, 1 Stück je Anlage	
		Zeichnungsnummer	Index
		FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T06	A
		Format	Blatt
		A4	5 von 12
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.			

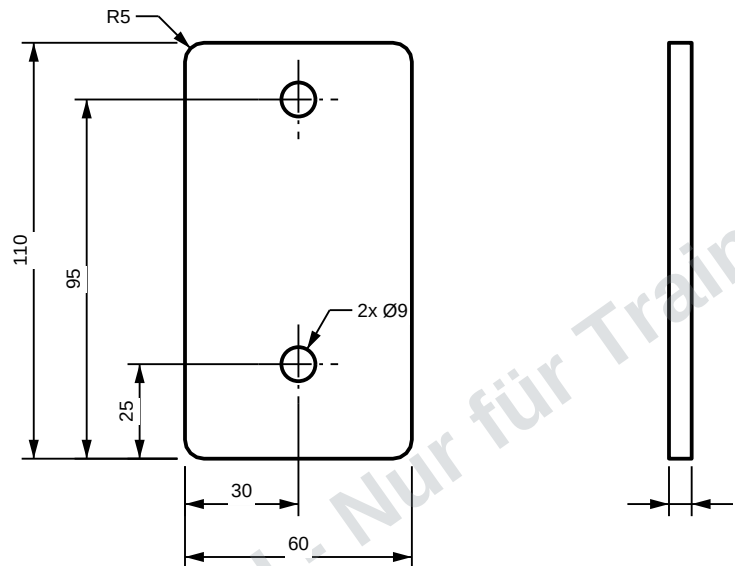


A-A (1:1)

Hinweise

- Schweißteil mit Pos. 8 (Lasche, tangential angeschweißt) und Pos. 9 (Querrohre), Allgmeintoleranz Schweißen ISO 13920-BF.
- Oben mit Ronde 3 mm dicht verschweißt und verrundet, unten Schweißmuffe M12 (Pos. 27).
- Rohrenden rechtwinklig gesägt und entgratet.
- Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgmeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

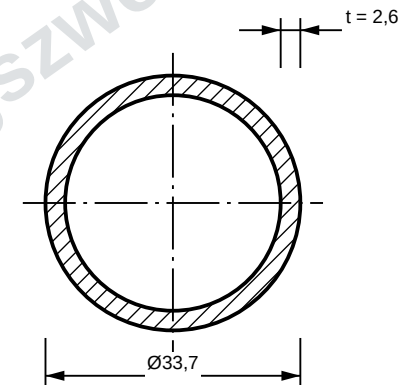
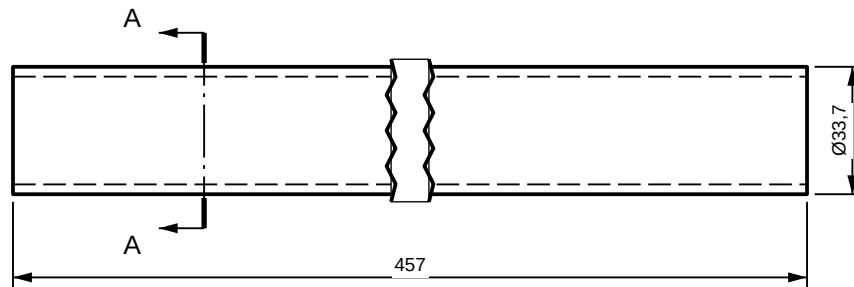
Index	Änderung		Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5		21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff S235JRH (1.0039) EN 10219-2			Halbzeug / Rohteil Rundrohr Ø42,4 x 2,6	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Werkstückkanten ISO 13715 gratfrei, R0,5-1	Oberfläche Ra 3,2	Masse 2,02 kg	Maßstab 1:2 / 1:1
		Projektion 		
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben	Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben
 verpackung.tech verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Benennung Stützbein Pos. 7, 6 Stück je Anlage		
		Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T07		Index A Format A4 Blatt 6 von 12
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.				



Hinweise

- 1 Lochabstand 70 passend zur Wange (Lochbild Stützen).
- 2 Direkt an die Wange geschraubt, Scheiben unter Kopf und Mutter.
- 3 Kanten gerundet ca. R1.
- 4 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 5 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 6 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

Index	Änderung		Datum	Name	
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5		21.10.2026	Konfigurator v0.7.5	
Werkstoff			Halbzeug / Rohteil		
S235JR (1.0038) EN 10025-2			Blech 6 mm, gelasert		
Allgemeintoleranzen	Werkstückkanten ISO 13715	Oberfläche	Masse	Maßstab	Projektion 
ISO 2768-mK	gratfrei, R0,5-1	Ra 3,2	0,3 kg	1:2	
Erstellt	Datum	Geprüft	Freigegeben	Status	
POWERJO GmbH	21.10.2026			Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	
 verpackung.tech verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .			Benennung Stützenlasche Pos. 8, 6 Stück je Anlage		
Zeichnungsnummer		Index	Format	Blatt	
FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T08		A	A4	7 von 12	
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.					

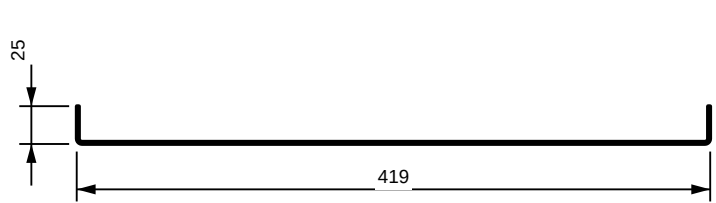
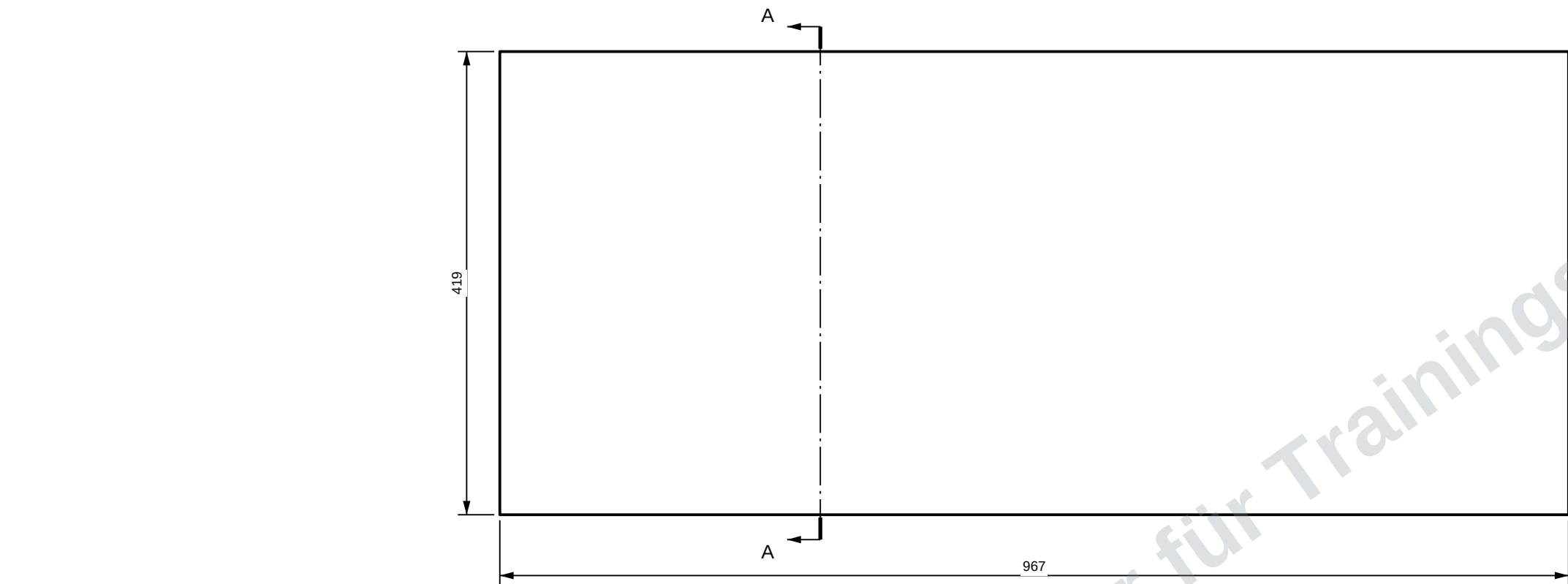


A-A (1:1)

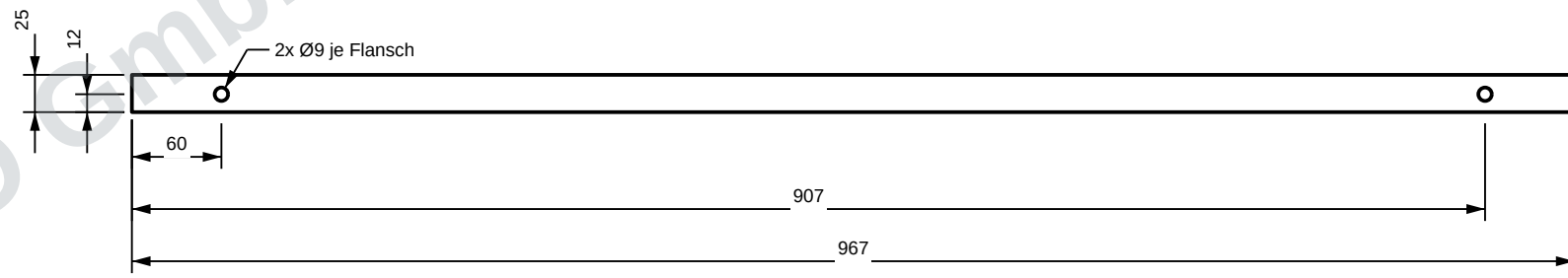
Hinweise

- 1 Beide Enden gesattelt für Rundrohr Ø42,4, Länge über Sattelspitzen.
- 2 Naht umlaufend, Kehlnaht a3.
- 3 Querrohr oben = unten (Gleichteil).
- 4 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 5 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 6 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

Index	Änderung	Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff S235JRH (1.0039) EN 10219-2		Halbzeug / Rohteil Rundrohr Ø33,7 x 2,6	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Werkstückkanten ISO 13715 gratfrei, R0,5-1	Oberfläche Ra 3,2	Masse 0,91 kg
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben
		Status	Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben
 verpackung.tech - eine Marke der POWERJO. Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Benennung Querrohr Stütze Pos. 9, 6 Stück je Anlage	
		Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T09	Index A
		Format A4	Blatt 8 von 12
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.			



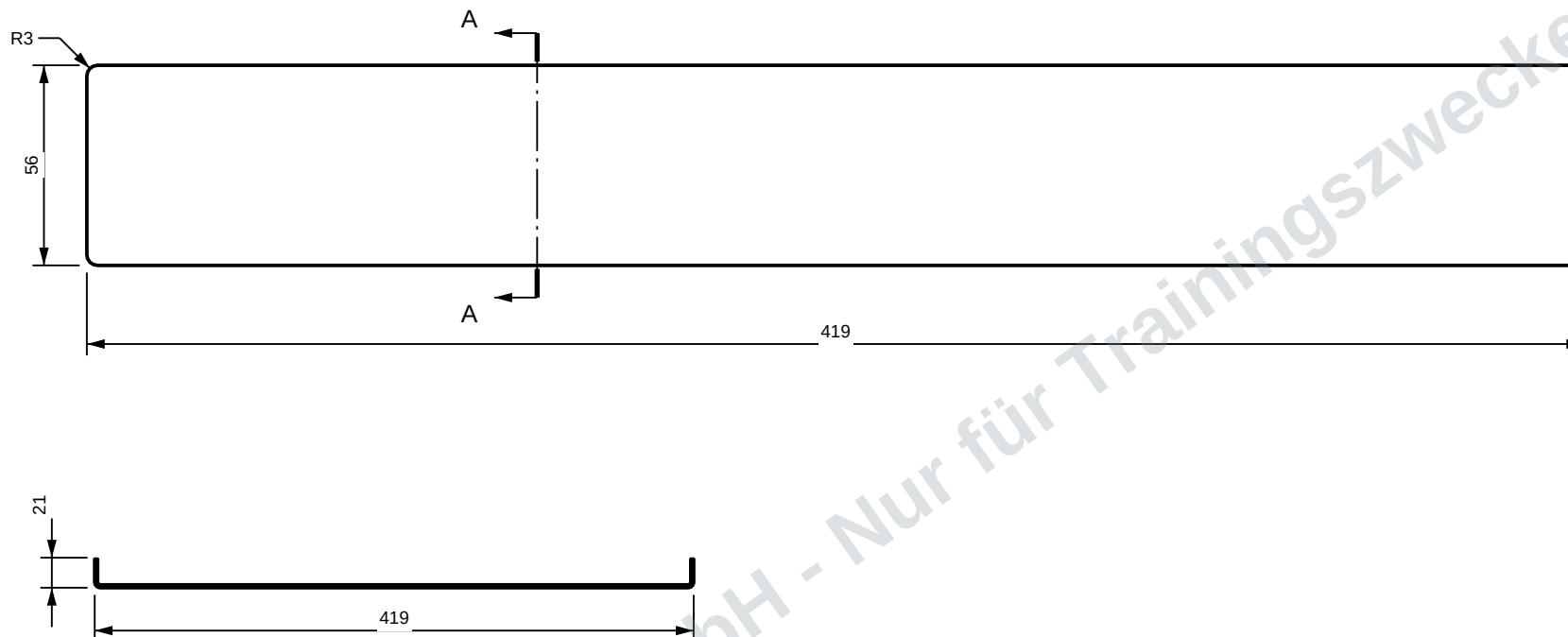
A–A (1:5)



Ansicht Flansch (1:5)

- Hinweise**
- 1 3 Segmente gleicher Länge (Gleichteil). Deckt die Einzugsstellen an Tragrollen und Umlenktrommel von unten ab.
 - 2 Oberfläche pulverbeschichtet RAL 7035.
 - 3 Ecken R3, Kanten gerundet.
 - 4 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
 - 5 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
 - 6 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

Index	Änderung	Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff S235JR (1.0038) EN 10025-2		Halbzeug / Rohteil Blech 1,5 mm, gelasert	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Werkstückkanten ISO 13715 gratfrei, R0,5-1	Oberfläche Ra 3,2	Masse 5,28 kg
		Maßstab 1:5	Projektion 
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben
		Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	
verpackung.tech verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf . 		Benennung Untergurtschutz Pos. 10, 3 Stück je Anlage	
Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T10		Index A	Format A3
		Blatt 9 von 12	
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.			

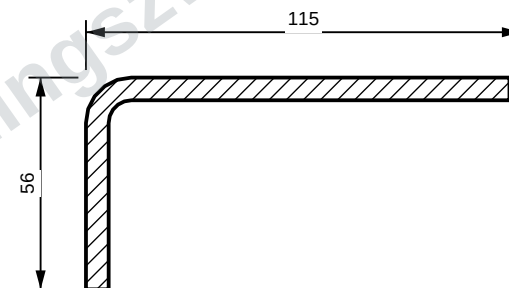
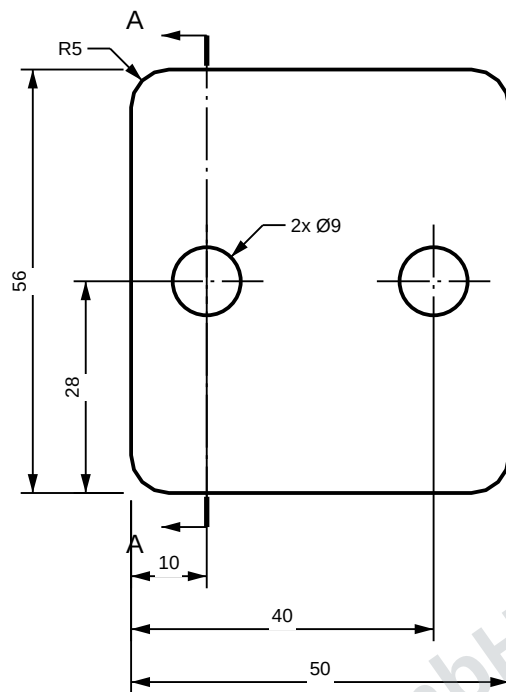


A-A (1:5)

Hinweise

- 1 Laschen 20 mm abgekantet, je Lasche 2x Ø9 auf Höhe 16 und 38 über Wangenunterkante (Lochbild Wange).
- 2 Gleichteil für beide Stirnseiten. Oberkante 8 mm unter dem Untertrum.
- 3 Ecken R3, Kanten gerundet.
- 4 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 5 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 6 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

Index	Änderung	Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff S235JR (1.0038) EN 10025-2		Halbzeug / Rohteil Blech 2 mm, gelasert	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Werkstückkanten ISO 13715 gratfrei, R0,5-1	Oberfläche Ra 3,2	Masse 2,98 kg
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben
		Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	Projektion
 verpackung.tech - eine Marke der POWERJO. Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Benennung Stirnschutz Pos. 11, 2 Stück je Anlage	
		Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T11	Index A
		Format A4	Blatt 10 von 12
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.			

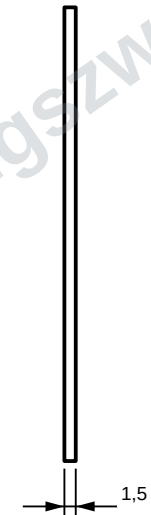
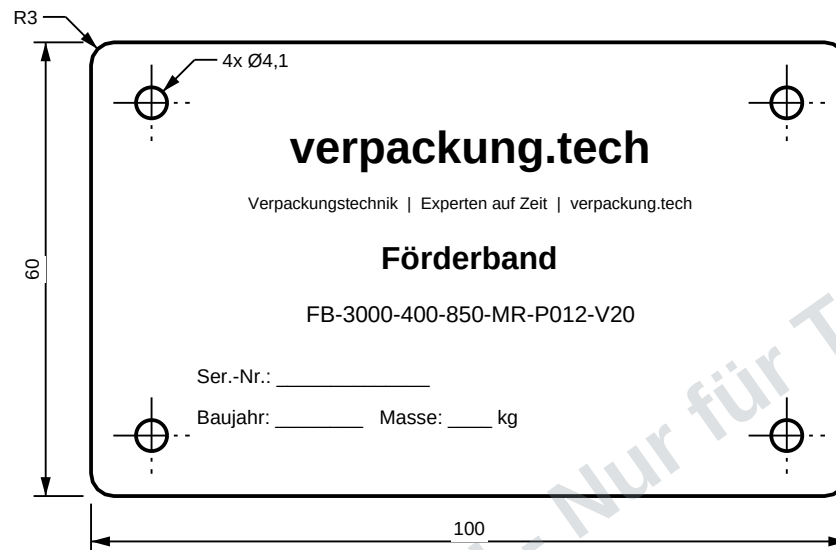


A-A (1:2)

Hinweise

- 1 Waagerechter Schenkel mit Bohrung für die Drehmomentstütze nach Getriebehersteller.
- 2 Biegeradius innen 6 mm, Kanten gerundet.
- 3 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgmeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 4 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 5 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

Index	Änderung		Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5		21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Werkstoff			Halbzeug / Rohteil	
S235JR (1.0038) EN 10025-2			Blech 6 mm, gelasert, abgekantet	
Allgemeintoleranzen	Werkstückkanten ISO 13715	Oberfläche	Masse	Maßstab
ISO 2768-mK	gratfrei, R0,5-1	Ra 3,2	0,37 kg	1:1 / 1:2
Erstellt	Datum	Geprüft	Freigegeben	Status
POWERJO GmbH	21.10.2026			Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben
		Benennung		
verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Konsole Drehmomentstütze Pos. 12, 1 Stück je Anlage		
		Zeichnungsnummer	Index	Format
		FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T12	A	A4
				Blatt
				11 von 12
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterereinftragung vorbehalten.				



Hinweise

- 1 Beschriftung Lasergravur, Schrifthöhen wie dargestellt.
- 2 Felder Ser.-Nr., Baujahr und Masse je Anlage nachgraviert.
- 3 Montage: 4 Blindniete Ø4 auf der Wange, Seite gegenüber dem Motor.
- 4 Maße in mm, Bemaßung nach ISO 129-1. Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK, Schweißteile ISO 13920-BF.
- 5 Alle Kanten gratfrei und gerundet R0,5 bis R1, Außenecken wie gezeichnet. Keine scharfen Kanten im Greifbereich.
- 6 Kaufteilmaße und Werkstoffangaben vor Vergabe prüfen. Gehört zu Förderband FB-3000-400-850-MR-P012-V20.

Index	Änderung	Datum	Name		
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5		
Werkstoff		Halbzeug / Rohteil			
1.4301 (X5CrNi18-10) EN 10088-2		Blech 1,5 mm, gelasert			
Allgemeintoleranzen	Werkstückkanten ISO 13715	Oberfläche	Masse	Maßstab	Projektion
ISO 2768-mK	gratfrei, R0,5-1	Ra 3,2	0,07 kg	1:1	
Erstellt	Datum	Geprüft	Freigegeben	Status	
POWERJO GmbH	21.10.2026			Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	
 verpackung.tech - eine Marke der POWERJO. Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .					
Benennung					
Typschild					
Pos. 13, 1 Stück je Anlage					
Zeichnungsnummer		Index	Format	Blatt	
FB-3000-400-850-MR-P012-V20-T13		A	A4	12 von 12	
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.					