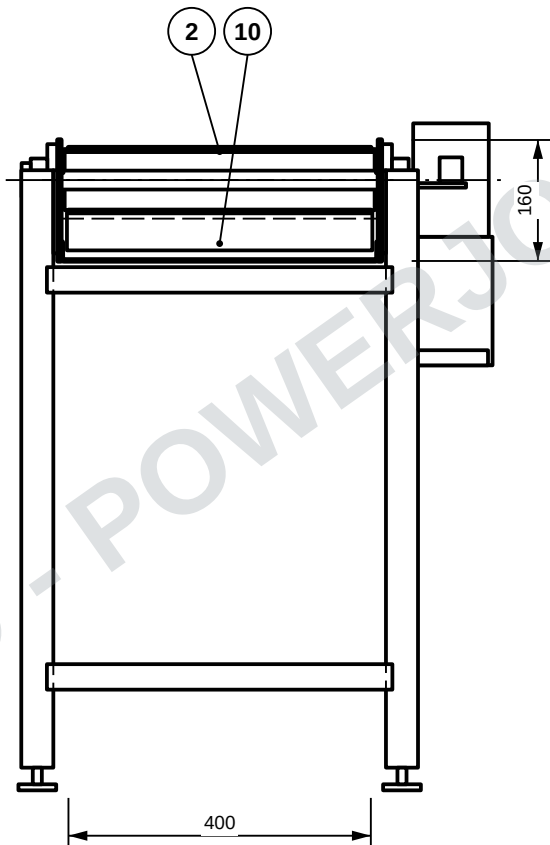
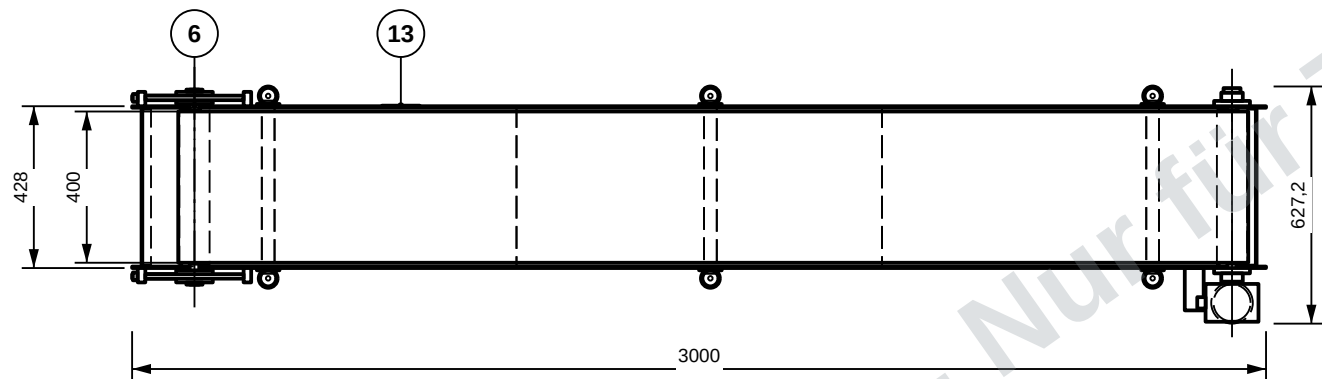
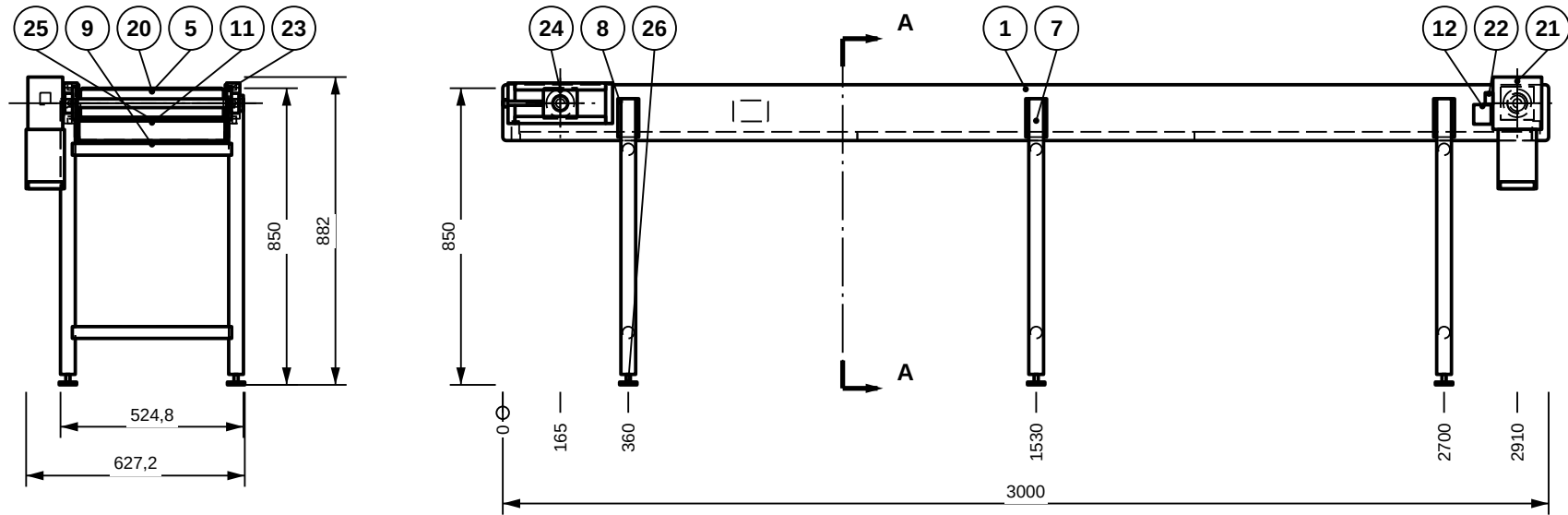




A-A (1:10)

Pos.	Anz.	Benennung	Abmessung / Norm
1	2	Seitenwange	Blech 4 x 160 x 3000
2	1	Gleitblech	Kantblech 2 mm, 419 x 30 x 2595
5	1	Antriebstrommel	Ø80 x 410, bombiert h = 0,7, Welle Ø25
6	1	Umlenktrommel	Ø80 x 410, bombiert h = 0,7, Welle Ø25
7	6	Stützbein	Rundrohr Ø42,4 x 2,6, Länge 790
8	6	Stützenlasche	Blech 6 x 60 x 110
9	6	Querrohr Stütze	Rundrohr Ø33,7 x 2,6, Länge 457
10	3	Untergurtschutz	Kantblech 1,5 mm, 419 x 25 x 967, mit Rändelschrauben o.
11	2	Stirnschutz	Kantblech 2 mm, 419 x 56 x 20
12	1	Konsole Drehmomentstütze	Kantblech 6 mm, 50 x 53 x 112
13	1	Typschild	Edelstahl 1,5 x 100 x 60, gelasert
20	1	Fördergurt	Breite 400, Länge ca. 5.750
21	1	Getriebemotor	0,12 kW, i ca. 18,3, Hohlwelle Ø25
22	1	Drehmomentstütze	Gummipuffer, Zubehör Getriebe
23	2	Flanschlager	UCF205, Welle Ø25
24	2	Spannlagereinheit	UCT205 im Spannrahmen mit Spindel M12, Spannweg 100
25	2	Tragrolle	Ø50 x 404, Federachse SW 11
26	6	Stellfuß	M12, Fußplatte Ø50
27	6	Schweißmuffe M12	M12, in Stützbein eingeschweißt
28	1	Passfeder	DIN 6885-A 8 x 7 x 70
30	22	Sechskantschraube M8 x 20	ISO 4017, 8.8, galvanisch verzinkt
31	12	Sechskantschraube M8 x 25	ISO 4017, 8.8, galvanisch verzinkt, Stützen
32	34	Sechskantmutter M8	ISO 4032, 8, verzinkt
33	16	Sechskantschraube M10 x 35	ISO 4017, 8.8, galvanisch verzinkt, Lager
34	16	Sechskantmutter M10	ISO 7040, selbstsichernd
42	4	Blindniet Ø4	Edelstahl A2, für Typschild
65	12	Rändelschraube M8 mit Bund	unverlierbar, für Untergurtschutz, ohne Werkzeug lösbar
66	24	Scheibe M8	ISO 7089-8, 200 HV, verzinkt, unter Kopf und Mutter der.

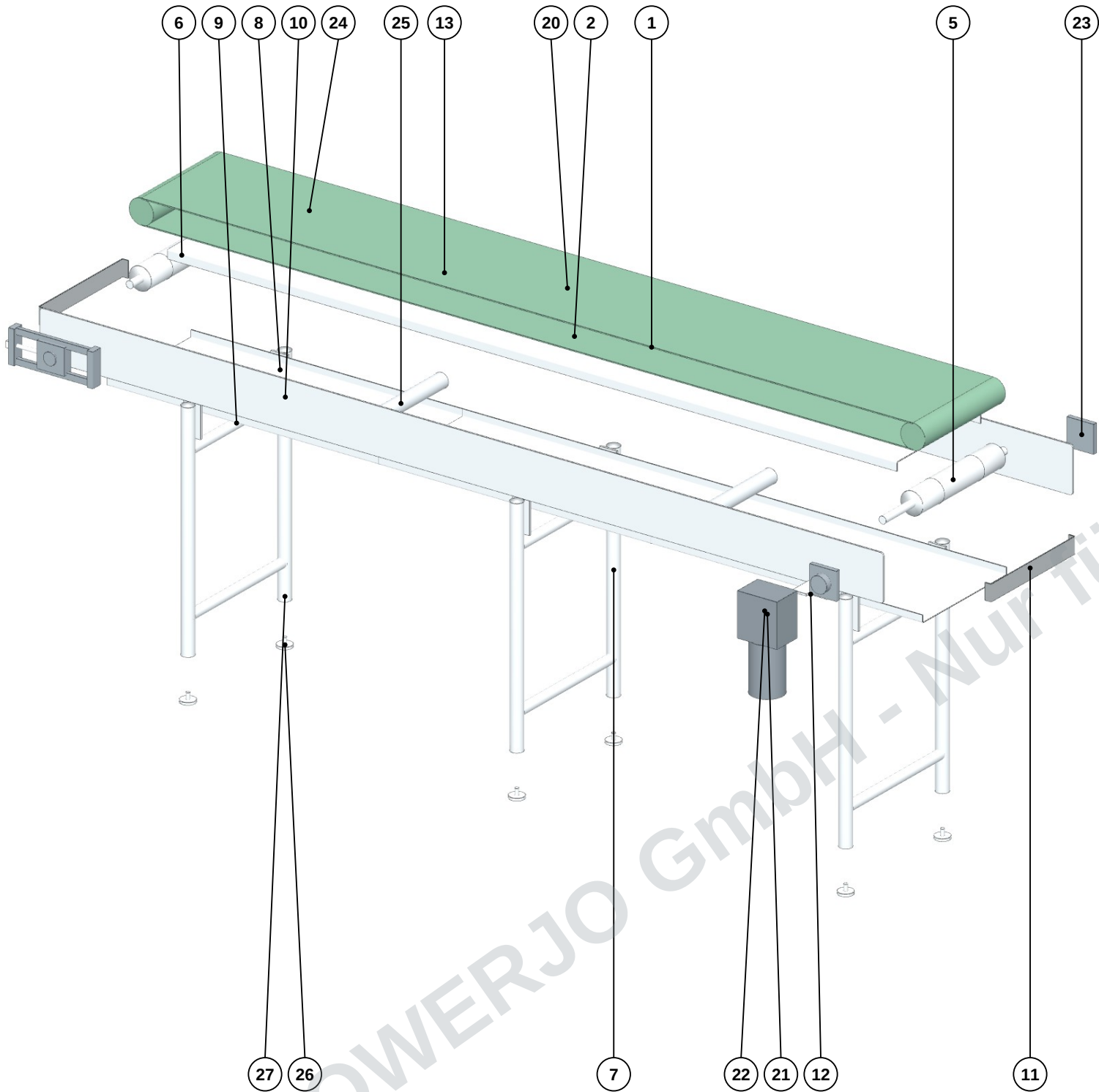
Auslegung (Überschlag, ersetzt keinen Nachweis)

Gurtmasse	1,20 kg/m
Reibkraft Obertrum F1	144 N
Reibkraft Untertrum F2	1 N
Umfangskraft FU	145 N
Anlaufkraft FA	189 N
Leistung an der Trommel	48 W
Motorleistung erforderlich	68 W
Motor gewählt	0,12 kW
Trommeldrehzahl n2	76,7 1/min
Getriebeübersetzung	i ca. 18,3
Abtriebsmoment Anlauf	7,8 Nm
Getriebe-Nennmoment	mind. 20 Nm
Gurtzug T1 / T2	347 / 158 N
Gurt: Zugkraft bei 1 %	0,87 N/mm
Wellenlast je Trommel	1.920 N
Welle Antrieb Ø25	19 MPa
Lager Antrieb UCF205	über 200.000 h
Welle Umlenkung Ø25	19 MPa
Lager Umlenkung UCF205	über 200.000 h
Durchbiegung Trommelmantel	0,01 mm
Durchbiegung Wange	0,02 mm
Spannweg	49 von 100 mm
Bodenfreiheit Motor	562 mm

Index	Änderung	Datum	Name		
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5		
Typschlüssel FB-3000-400-850-MR-P012-V20		Hinweis Maße in mm. Kaufteilmaße nach Herstellerkatalog prüfen.			
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Werkstückanten ISO 13715 gratfrei, R0,5-1	Oberfläche Ra 3,2 / RAL 7035	Masse 130 kg	Maßstab 1:20, A-A 1:10	Projektion 
Erstellt POWERJO GmbH	Datum 21.10.2026	Geprüft	Freigegeben	Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	
 verpackung.tech verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Benennung Förderband Flachgurtförderer, Standard, Zusammenbau Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-ZB			
		Index A	Format A3	Blatt 1 von 2	
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.					

Explosionsdarstellung

Positionsnummern wie Stückliste und Zusammenbauzeichnung



Montagefolge

- 1 Stützen vormontieren: Stützbeine, Laschen und Querrohre kommen als Schweißbaugruppe. Stellfüße eindrehen, Oberkante Lasche auf 820 mm über Boden voreinstellen. (Pos. 7, 8, 9, 26)
- 2 Rahmen bauen: beide Wangen mit der Gleitbahn verschrauben. Diagonalmaße messen, Unterschied max. 2 mm. (Pos. 1, 2, 30, 32)
- 3 Rahmen auf die Stützen setzen und mit M8 x 25 (Scheiben unter Kopf und Mutter) verschrauben. Gleitbahn mit der Wasserwaage längs und quer ausrichten, Stellfüße kontern. (Pos. 31, 32, 66)
- 4 Flanschlager und Spannlagereinheiten anschrauben, Trommeln einsetzen, Spannlager auf kürzesten Achsabstand stellen. Madenschrauben noch nicht anziehen. (Pos. 5, 6, 23, 24, 33, 34)
- 5 Gurt offen einziehen: Obertrum über die Gleitbahn, Untertrum unter den Trommeln. Laufrichtung beachten (Pfeil auf dem Gurt) und vor Ort endlos verbinden lassen. (Pos. 20)
- 6 Tragrollen einsetzen: Federachse eindrücken und in die Sechskantbohrung einrasten lassen. (Pos. 25)
- 7 Getriebemotor aufstecken: Passfeder einlegen, Welle mit Montagepaste einstreichen, Getriebe aufschieben und axial sichern. Drehmomentstütze an der Konsole befestigen, nicht verspannen. (Pos. 12, 21, 22, 28)
- 8 Gurt spannen: beide Spindeln gleichmäßig drehen, bis der Gurt unter Last nicht rutscht (Dehnung nach Gurtdatenblatt). Madenschrauben der Lager anziehen, Kontermuttern festziehen. (Pos. 24)
- 9 Gurtlauf einstellen: Band leer laufen lassen. Läuft der Gurt zu einer Seite, die Spindel auf dieser Seite nachspannen, jeweils eine Viertelumdrehung, dann mehrere Umläufe beobachten. (Pos. 24)
- 10 Untergurtschutz und Stirnschutz montieren. (Pos. 10, 11)
- 11 Elektrischer Anschluss durch Elektrofachkraft, Drehrichtung prüfen, Not-Halt prüfen, Probelauf 30 min mit Last, danach Schrauben und Gurtlauf kontrollieren.

Hinweise zur Montage

- 1 Schrauben über Kreuz anziehen. Richtwerte Anzugsmoment 8.8 verzinkt bei μ 0,14: M8 25 Nm, M10 49 Nm, M12 86 Nm.
- 2 Gurt erst nach dem Ausrichten des Rahmens einziehen. Beide Spannspindeln immer gleichmäßig verstellen.
- 3 Vor dem Probelauf alle Schutzeinrichtungen montieren. Einweisung nach Montage- und Wartungsanleitung.

Index	Änderung	Datum	Name
A	Erstausgabe, erzeugt mit POWERJO Variantenkonstruktion v0.7.5	21.10.2026	Konfigurator v0.7.5
Typschlüssel FB-3000-400-850-MR-P012-V20		Hinweis Darstellung nicht maßstäblich	
Allgemeintoleranzen	Werkstückanten ISO 13715	Oberfläche	Masse
-	-	-	-
Erstellt	Datum	Geprüft	Freigegeben
POWERJO GmbH	21.10.2026		
Benennung Förderband		Status Entwurf v0.7.5, nicht freigegeben	
verpackung.tech verpackung.tech - eine Marke der POWERJO . Tel. +49 176 7620 4499 - quantz@powerjo.d. Geschäftsführer Joachim Quantz - AG Düsse. Konstruktion: POWERJO GmbH, Experten auf .		Zeichnungsnummer FB-3000-400-850-MR-P012-V20-MZ	
Index		Format	Blatt
A		A3	2 von 2
Schutzvermerk ISO 16016: Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.			