Produktkennung

RB-1500-300-3R-750-MR-P012-V15

Links: 3D-Modell aufs Smartphone (iPhone: AR, Android: 3D-Ansicht).

Rechts: diese Konfiguration im Browser öffnen.

https://verpackung.tech/konfigurator/rundriemenband/#k=RB-1500-300-3R-750-MR-P012-V15

Montage- und Wartungsanleitung

Rundriemenband RB-1500-300-3R-750-MR-P012-V15. Diese Anleitung gehört zur Maschine. Sie muss am Einsatzort verfügbar sein und vor allen Arbeiten gelesen werden.

1 Sicherheit

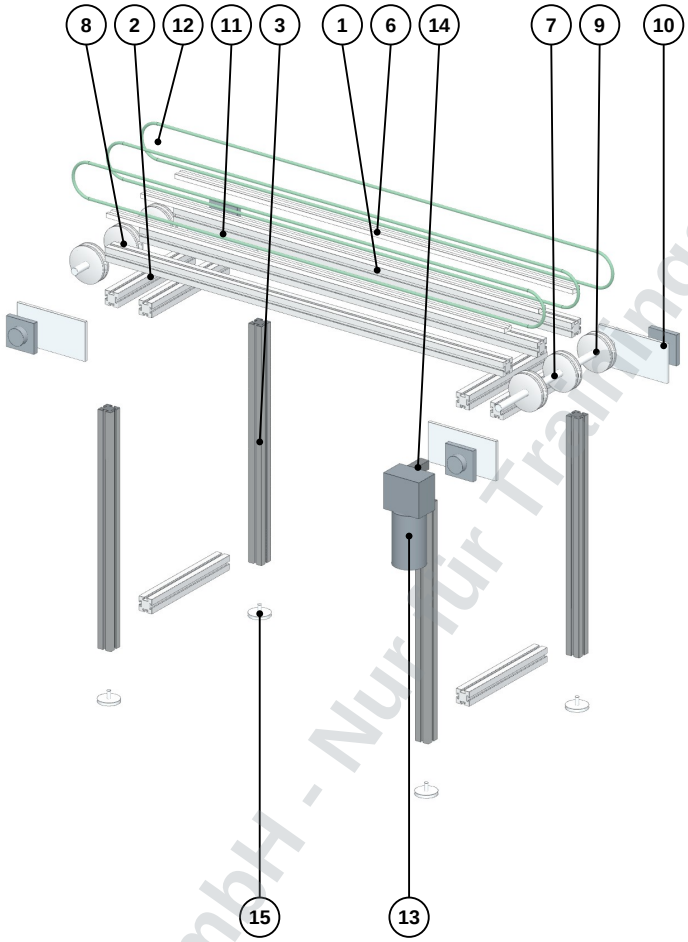
- Arbeiten am Band nur bei abgeschalteter und gegen Wiedereinschalten gesicherter Energiezufuhr.
- Einzugsstellen Riemen/Rillenscheibe an beiden Enden sind ohne Fingerschutz zugänglich: Risikobeurteilung nach EN ISO 12100 und EN 619, Option Fingerschutz empfohlen.
- Elektrische Arbeiten nur durch Elektrofachkraft.

2 Technische Daten

Merkmal	Wert
Typschlüssel	RB-1500-300-3R-750-MR-P012-V15
Länge x Spurbreite x Höhe	1.500 x 300 x 750 mm
Riemen	3 x PU Ø8, Vorspannung je Riemen mind. 10 N
Antrieb	0,12 kW, i ca. 29,3
Masse ca.	35 kg

DEMO - POWERJO GmbH - Nur für Trainingszwecke

3 Montage



Explosionsdarstellung mit Positionsnummern

1. Profile nach Stückliste ablängen lassen (Zuschnitt beim Profillieferanten). Stützen, Querträger und Fußtraversen mit Winkelsätzen zu 2 Stützenrahmen verschrauben, Stellfüße einschrauben.
   Pos. 2, 3, 5, 15, 20
2. Tragprofile auf die Querträger setzen, Abstand der Riemenspuren mit Lehre einstellen, mit Winkelsätzen verschrauben. Kopfquerträger an beiden Enden einsetzen. Diagonalen messen.
   Pos. 1, 2, 20
3. Gleitleisten auf die Tragprofile schrauben (Senkschrauben M6, Nutensteine), Stöße und Enden angeschrägt.
   Pos. 6, 22, 25
4. Lagerplatten anschrauben (Außennut + Kernbohrung Kopfquerträger), Flanschlager mit Wellen und Rillenscheiben einbauen, Scheiben fluchtend zu den Gleitleisten ausrichten, Madenschrauben anziehen.
   Pos. 7, 8, 9, 10, 11, 21, 24, 26, 27
5. Getriebemotor auf die Antriebswelle schieben, Drehmomentstütze an der Lagerplatte befestigen.
   Pos. 13, 14
6. Rundriemen auflegen und mit dem Schweißspiegel endlos schweißen (Vordehnung nach Datenblatt, Strang geometrisch 3.058 mm). Lauf in Nut und Gleitleiste prüfen.
   Pos. 12
7. Elektrischer Anschluss durch Elektrofachkraft, Drehrichtung und Not-Halt prüfen, Probelauf 30 min mit Last, danach Schrauben nachziehen.

DEMO - POWERJO GmbH - Nur für Trainingszwecke.

4 Wartung

Intervall	Bauteil	Tätigkeit
wöchentlich	Rundriemen	Lauf in Nut und Gleitleiste, Schweißstellen und Oberfläche prüfen. Riemen, die rutschen, nachschweißen (kürzen).
monatlich	Gleitleisten	Verschleiß der Nut prüfen, bei über 2 mm Abrieb tauschen.
monatlich	Schrauben	Winkelsätze, Lagerplatten und Madenschrauben der Scheiben prüfen.
jährlich	Getriebemotor, Lager	nach Herstellerangabe, Lager auf Geräusch prüfen.

DEMO - POWERJO GmbH - Nur für Trainingszwecke.